

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. **FG2-003**

- Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
0/2: EN 12620 – EN 13139
- Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
**0002
0011
0030**
- Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnung für Beton und Mörtel
- Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**Raunheimer Sand- & Kiesgewinnung
Blasberg GmbH & Co. KG
Stockstraße/Außerhalb
65479 Raunheim**
- Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
- System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Kies, Sand und Splitt Hessen Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:
Zertifikate über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – H/043/1 12620
Nr. 1284 – CPR – H/043/1 13139**
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Kornzusammensetzung	G _r 85 Tab. C.1 Tab. B.1	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Kornrohdichte	ca. 2,61 Mg/m ³	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Gehalt an Feinanteilen	f ₃ Kategorie 1	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Qualität der Feinanteile	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Muschelschalengehalt	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Chloride	< 0,01 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	Bestanden	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen	< 0,25 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Wasseraufnahme	ca. 0,9 M.-%	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Frost-Tau-Widerstand	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Magnesiumsulfat-Widerstand	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Widerstand gegen Polieren	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{NR}	EN 12620:2002+A1:2008
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	EN 12620:2002+A1:2008
Carbonatgehalt	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Raumbeständigkeit	NPD	EN 12620:2002+A1:2008
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004

Typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen									
Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz gem. EN12620:2002+A1:2008 & EN13139:2002/AC:2004
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
0002	0/2	< 1	15	85	—	98	95	100	C.1/ B.1

- Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

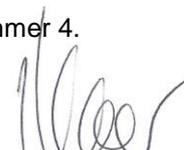
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Reinhold Dreher, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Raunheim, 30.05.2016

(Ort und Datum der Ausstellung)


(Unterschrift)