



**Leistungserklärung gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011**

Feine Gesteinskörnung 0/2; Materialnummer: 120

**Leistungserklärung Nr.: 02-6/2017**

<b>Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:</b>	EN 12620 – 13043 : 0/2
<b>Verwendungszweck(e):</b>	Gesteinskörnung für Beton und Asphalt
<b>Hersteller:</b>	Waschkieswerk Crumstadt GmbH & Co. KG, Außerhalb 36, 64560 Riedstadt/Crumstadt
<b>System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:</b>	System 2+
<b>Harmonisierte Norm(en):</b>	EN 12620:2002 + A1:2008; EN 13043:2002 / AC:2004
<b>Notifizierte Stelle:</b>	Nr. 1284
<b>Erklärte Leistung:</b>	Siehe unten

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

**Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:**

Riedstadt/Crumstadt, 17.08.2017  
(Ort und Datum)

Dr. Christoph Kopper, Geschäftsführer  
(Name)

(Unterschrift)

**Erklärte Leistung**

Wesentliche Merkmale	Eigenschaften	Leistung	
		EN 12620	EN 13043:2002
Kornform, -größe und rohdichte	Korngruppe	0/2	
	Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> -85 Tab C.1	G <sub>TC</sub> 10
	Kornform	NPD	
	Rohdichte auf ofentrockener Basis	ca. 2,59 Mg/m <sup>3</sup>	
	Rohdichte auf wassergesättigter Basis	ca. 2,61 Mg/m <sup>3</sup>	
Reinheit	Muschelschalengehalt	NPD	
	Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>
	Qualität an Feinanteilen	x	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung		NPD	
Widerstand gegen Polieren / Abrieb / Verschleiß	Widerstand gegen Verschleiß	NPD	
	Widerstand gegen Polieren		
	Widerstand gegen Oberflächenabrieb		
	Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen		
Zusammensetzung / Gehalt	Chloride	< 0,04 M.-%	x
	Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	x
	Gesamtschwefelgehalt	< 1 M.-%	x
	Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons beeinflussen	Bestanden	x
	Carbonatgehalt	NPD	x
Raumbeständigkeit	Schwinden infolge Austrocknung	NPD	x
Wasseraufnahme	Wasseraufnahme	ca. 0,7 M.-%	x
Gefährliche Substanzen	Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	
	Freisetzung von Schwermetallen		
	Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen		
	Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen		
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	Frost-Tau Wechsel mit 1% NaCl-Lösung	NPD	x
Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	Alkali-Empfindlichkeitsklasse	E I	

**Zusätzliche Technische Daten**

Leichtgewichtige organische Verunreinigungen	< 0,25 M.-%	x
Grobe organische Verunreinigungen	x	m <sub>LPC</sub> 0,10
Fließkoeffizient	x	E <sub>CS</sub> angegeben 28

**Typische Kornzusammensetzung**

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
120	0/2	< 1	19	85	—	94	98	100	