

Leistungserklärung gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Grobe Gesteinskörnung 2/8 + 8/16; Materialnummer: 200 +201

Leistungserklärung Nr.: GGFB-08/2019

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	EN 12620: 2/8 + 8/16
Verwendungszweck(e):	Gesteinskörnung für Beton nach DIN EN 12620
Hersteller:	Waschkieswerk Crumstadt GmbH & Co. KG, Außerhalb 36, 64560 Riedstadt/Crumstadt
System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 2+
Harmonisierte Norm(en):	EN 12620:2002 + A1:2008
Notifizierte Stelle:	Nr. 1284
Erklärte Leistung:	Siehe unten

Die Leistung der vorstehenden Produkte entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Riedstadt/Crumstadt, 08.08.2019
(Ort und Datum)

Dr. Christoph Kopper, Geschäftsführer
(Name)


(Unterschrift)

Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Eigenschaften	Leistung
		EN 12620
Kornform, -größe und Rohdichte	Korngruppe	2/8 8/16
	Kornzusammensetzung	G _c 85/20
	Kornform	SI ₂₀
	Rohdichte auf ofentrockener Basis	ca. 2,53 Mg/m ³
	Rohdichte auf wassergesättigter Basis	ca. 2,58 Mg/m ³
Reinheit	Muschelschalengehalt	SC 10
	Gehalt an Feinanteilen	f _{1,5}
Widerstand gegen Zertrümmerung		NPD
Widerstand gegen Polieren / Abrieb / Verschleiß	Widerstand gegen Verschleiß	NPD
	Widerstand gegen Polieren	
	Widerstand gegen Oberflächenabrieb	
	Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	
Zusammensetzung / Gehalt	Chloride	< 0,04 M.-%
	Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}
	Gesamtschwefelgehalt	< 1 M.-%
	Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons beeinflussen	Bestanden
Raumbeständigkeit	Schwinden infolge Austrocknung	NPD
Wasseraufnahme	Wasseraufnahme	ca. 1,9 M.-%
Gefährliche Substanzen	Abstrahlung von Radioaktivität	NPD
	Freisetzung von Schwermetallen	
	Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	
	Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	Frost-Tau Wechsel mit 1% NaCl-Lösung	< 8 M.-%
	Frost-Tau Widerstand	F ₁
Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	Alkali-Empfindlichkeitsklasse	E I

Zusätzliche Technische Daten

Leichtgewichtige organische Verunreinigungen	NPD
Grobe organische Verunreinigungen	< 0,05 M.-%

Typische Kornzusammensetzung

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								Toleranz nach Tab. C.1
		1,0	2,0	4,0	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	
200	2/8	0-5	20	-	85	98-100	100	-	-	
201	8/16	-	-	0-5	20	-	85	98-100	100	